

J I P - 200

※ベタ印刷は原則として不可となります。

シルク…色ムラやゴミカミなどの不具合が発生します。

ホット…太さのバラツキ・箔ヤケ・アナアキ・クラック・ゴミカミなどの不具合が発生します。

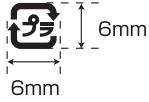
※ホットスタンプ等、デザインによっては印刷可能範囲が変動する場合があります。

※デザインによっては一部修正をお願いする場合がございますので、あらかじめご了承をお願いいたします。

※文字サイズはゴシック体 5pt 以上の大きさが推奨となります（粉入りインクの場合は 6pt 以上）。

※容器底からの印刷位置をお書き添えください。

※プラマークサイズは 6mm 角以上にてお願いいたします。



※同じ印刷色の場合は、印刷始まりと終わりを 20mm 以上、開けてください（シルク逃し 20mm）。

※小さな（細やかな）デザインの再現性において、実際のサンプルでの確認となりますので、あらかじめご了承をお願いいたします。

※PLライン付近のデザイン配置は、できるだけ避けていただけますようお願いいたします（PLラインとの接触による印刷カケや縦スジが入る可能性があります）。

※1周印刷は可能ですが、容器形状の都合により、印刷の横幅は（できるだけ）容器の外形の枠内におさまるようにお願いいたします。

※シルク印刷可能範囲は、上中下で別工程です。

シルク上中下で工程が分かれる場合、ズレが目立ちやすい（大きくなる）可能性があります。

